

MOTEURS VIBRATOIRES

APPLICATION

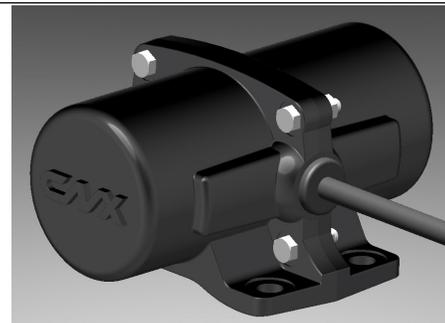
Ces moteurs sont conçus pour les épandeurs de sel (Déneigement et déglçage). Ils font vibrer la benne contenant le sel afin d'éviter des agglomérations. Ils peuvent aussi être utilisés pour la manutention des grains, du béton ou d'autres matériels.

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

- Deux forces de vibration disponibles: 80 lbs et 200 lbs
- Boîtier: IP67
- Classe d'isolation: B
- Harnais: UL1015 2x 14 AWG 105°C
- Cycle d'opération: S1 continu
- Roulements (avant & arrière): 608 lubrifiés à vie
- Température d'opération: -40°C à 40°C
- Connecteur à deux pôles

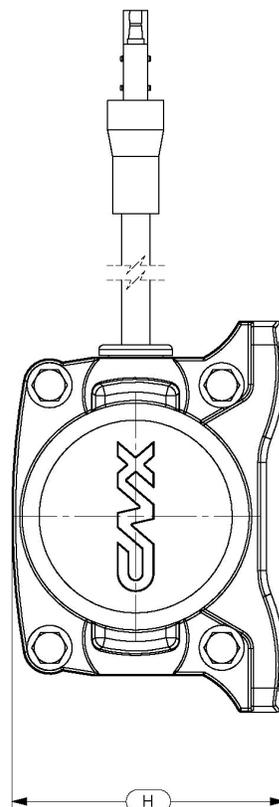
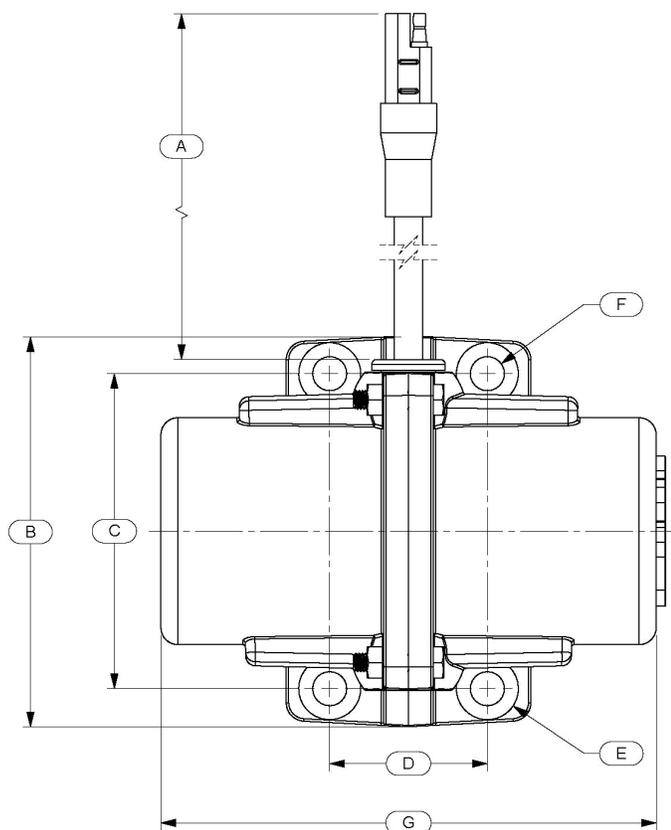
SPÉCIFICATIONS DU MOTEUR

FORCE VIBRATION	FRÉQUENCE DE VIBRATION	TENSION	COURANT
80 LBS	65HZ	12VDC	1.1A
200 LBS	54HZ	12VDC	1.6A



DIMENSION

FORCE VIBRATION	A	B	C	D	E	F	G	H
80 LBS	763mm 30"	126mm 5"	102mm 4"	51mm 2"	Ø20mm 0.79"	Ø11mm 0.43"	144mm 5.7"	88mm 3.5"
200 LBS	763mm 30"	126mm 5"	102mm 4"	51mm 2"	Ø20mm 0.79"	Ø11mm 0.43"	160mm 6.3"	88mm 3.5"



Veuillez fournir les dessins pour toutes demandes spécifiques ou requêtes additionnelles.